

MONITORAMENTO DE CONDIÇÕES

Sensor de monitoramento de contaminação 2

Monitor de partículas em linha

O monitor de partículas em linha CMS 2 mede e exibe automaticamente os níveis de contaminação por partículas, umidade e temperatura em diversos fluidos hidráulicos. Ele foi projetado especificamente para ser montado diretamente em sistemas onde medições ou análises contínuas são necessárias e onde o espaço e os custos são limitados.



Visão geral

O monitor de partículas em linha CMS 2 mede e exibe automaticamente os níveis de contaminação por partículas, umidade e temperatura em diversos fluidos hidráulicos. Ele foi projetado especificamente para ser montado diretamente em sistemas onde medições ou análises contínuas são necessárias e onde o espaço e os custos são limitados.



Benefícios

- 1 8 canais para medições precisas
- 2 Medidas e exibições em 4 padrões internacionais
- 3 Fácil acesso aos dados por meio de armazenamento interno de dados, armazenamento USB ou software incluído

Produtos relacionados

CMS-FC1

Uma válvula de controle de fluxo com compensação de pressão projetada especificamente para o CMS. Isso pode ser necessário se a aplicação produzir um fluxo de óleo superior a 400 ml/min. O CMS-FC1 é fornecido com adaptadores que permitem a instalação da válvula no CMS. A porta de saída da válvula possui um ponto de teste M16x2 instalado como opção padrão.

CMS-RDU

O CMS-RDU é um produto separado usado para monitorar ou controlar remotamente um CMS quando o CMS está fora de alcance em um local inadequado para visualização.

CONVERSOR CMS "USBi"

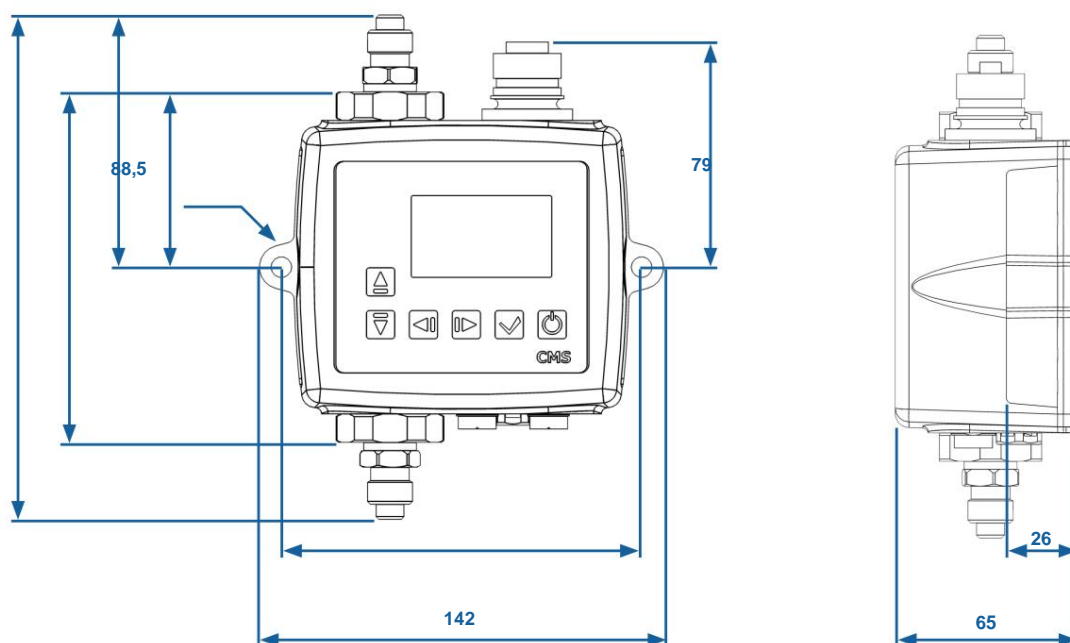
O USBi é uma solução plug & play para conectar um CMS a um PC/Laptop. Ele inclui uma interface USB:RS485, conexão para fonte de alimentação externa, conexão USB e um cabo de conexão CMS pré-cabeado. Isso proporciona a flexibilidade de operar o CMS em diversas condições e baixar dados diretamente para o seu PC/Laptop.



Especificações e Dimensões

DETALHES DO PRODUTO	
Formatos	ISO 4406:1999, NAS 1638, ES4059E Tabela 2, AS4059E Tabela 1, ISO 11218
Precisão	$\pm 1/2$ código para 4, 6, 14 μm (c), ± 1 código para tamanhos maiores
Calibração	Cada unidade é calibrada individualmente com ISO Medium Test Dust (MTD) com base na ISO 11171 (1999) em equipamentos certificados pela IFTS.
Compatibilidade de fluidos hidráulicos	Fluidos à base de óleo mineral e petróleo (consulte a RMF Systems para outros fluidos)
Taxa de fluxo	20-400 ml/minuto
Faixa de viscosidade	máx. 1000 cSt
Temperatura do fluido	-25° C a +80° C
Máximo de trabalho pressão	420 bar
Fornecimento de energia elétrica	Tensão 9 - 36 V DC
Material de vedação	FPM (Viton) Entre em contato com a RMF Systems sobre quaisquer fluidos incompatíveis com as vedações FPM
Hora de teste	Ajustável de 10 a 3600 segundos, configuração de fábrica para 120 segundos
Deteção de umidade	% UR (Umidade Relativa) $\pm 3\%$
Medição de temperatura ± 3 °C	
Medição de vazão	Apenas indicação
Armazenamento de dados	4000 testes
Opções de comunicação	RS 485, MODBUS, CANBUS, 4-20 mA
Temperatura ambiente	-25° C a +80° C ou -25° C a +55° C para a versão K
Classificação IP	Proteção contra impactos versátil IP 65/67 IK04
Dimensões físicas	123 (A) x 142 (L) x 65 (P) mm
Peso	1,15 kg

DIMENSÕES



Para encomendar:

SENSOR DE MONITORAMENTO DE CONTAMINAÇÃO 2

