



VISIO EP

MEMOLUB VISIO EP

GUIA DE USUARIO

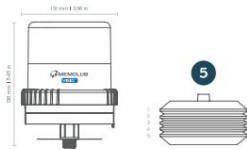
PRECAUÇÕES

- Não abra a caixa: mola carregada.
- Mantenha MEMOLUB® pressionado durante verificações manuais
- Leq<70dB
- Use MEMOLUB® apenas para lubrificar máquinas
- Use apenas cartuchos de lubrificante e baterias recomendados pelo fabricante

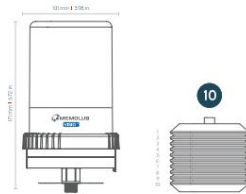


DIMENSÕES

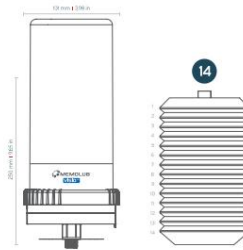
Padrão
120cc | 4oz



Mega
240 cc e 8,1 onças



Alto
480 cc e 16,2 onças



ÓLEO R-500
500cc | 16,9 onças



CONFIGURAÇÕES E FEEDBACK





CONFIGURAÇÕES DE FREQUÊNCIA

RODA POSIÇÃO	DOSAGEM PERIODICIDADE	MÁX. DIÁRIO SAÍDA*	REABASTECIMENTO FREQUÊNCIA VS. CONTEÚDO DO CARTUCHO (120CC)	REABASTECIMENTO FREQUÊNCIA VS. CONTEÚDO DO CARTUCHO (240 CC)	REABASTECIMENTO FREQUÊNCIA VS. CONTEÚDO DO CARTUCHO (480 CC)
0	Externo (CLP)				
1	24 horas	0,6 cc/dia	6 meses	12 meses	24 meses**
2	16 horas	0,9 cc/dia	4 meses	8 meses	16 meses
3	12 horas	1,2 cc/dia	3 meses	6 meses	12 meses
4	8 horas	1,8 cc/dia	2 meses	4 meses	8 meses
5	4 horas	3,6 cc/dia	1 mês	2 meses	4 meses
6	2 horas	7,2 cc/dia	0,5 mês	1 mês	2 meses
7	1 hora	14,4 cc/dia	0,25 mês	0,5 mês	1 mês
8	1/2 hora	28,8 cc/dia	4 dias	0,25 mês	0,5 mês
9	1/4 hora	57,6 cc/dia	2 dias	4 dias	0,25 mês







*Produto diário máximo sem arruelas de curso.



**Considere a data de validade do lubrificante para longa vida útil do cartucho.

FEEDBACK VISUAL

SITUAÇÃO DE COR	
	O motor da caixa de velocidades está danificado ou partido. O tubo pode estar entupido.
	A bateria está fraca.
	Foi detectada temperatura anormal ou há um problema com a bomba.
	A ativação do teste através do touchpad foi bem-sucedida.

CONFIGURAÇÕES DE VOLUME [CC/DIA]

NÚMERO DE ARRUELAS DE CURSO*	POSIÇÃO DA RODA									
	0	1	2	3	4 5	6	7	8	9	
0	Externo (CLP)	0,6	0,9	1,2	1,8	3,6	7,2	14,4	28,8	57,6
	Externo (CLP)	0,56	0,84	1,12	1,69	3,4	6,7	13,5	27	54
	Externo (CLP)	0,52	0,79	1,04	1,58	3,15	6,3	12,6	25,2	50,4
2 	Externo (CLP)	0,49	0,73	0,98	1,46	2,92	5,85	11,7	23,4	46,8
3 	Externo (CLP)	0,45	0,67	0,9	1,35	2,7	5,4	10,8	21,6	43,2
4 	Externo (CLP)	0,41	0,62	0,82	1,24	2,47	4,95	9,9	19,8	39,6
5 	Externo (CLP)	0,37	0,56	0,74	1,1	2,2	4,5	9	18	36

NÚMERO DE ARRUELAS DE CURSO*	POSIÇÃO DA RODA										
6  + 	Externo (CLP)	0,34	0,51	0,68	1		2,02	4,05	8,1	16,2	32,4

*O anel de retenção deve ser sempre colocado em cima das arruelas.

DISTÂNCIAS DE INSTALAÇÃO REMOTA

TIPO DE INSTALAÇÃO	DISTÂNCIA MÁXIMA
Ponto único	10m
Multiponto com 2 saídas	6m
Multiponto com 4 saídas	6m

As configurações acima podem evoluir com a versão do modelo e são fornecidas para a produção atual. Verifique novamente a documentação impressa fornecida.

ESPECIFICAÇÕES

ESPECIFICAÇÕES ELÉTRICAS

	MEMOLUB® VISÃO
Fonte de energia	Fonte de alimentação externa Bateria Interna
Tensão	24V CC/CA 4,5 Vcc (3x1,5 Vcc AA)
Proteção contra curto-circuito	Sim
Duração do AVC	8 segundos
8 segundos	15 minutos

DENTRO DA CAIXA



Bomba MEMOLUB® VISIO EP



Kit de Habitação MEMOLUB®



Base MEMOLUB® VISIO EP

DIRETRIZES DE INSTALAÇÃO

INSTALAÇÃO DIRETA

1 Ponto de lubrificação principal e remova o mamilo.

2 Aparafuse a base com um trava-rosca fortes.

3 Escolha a dosagem desejada contexto.

4 Alinhe o pino do módulo com o entalhe da base.

5 Aparafuse firmemente mantendo o conjuntos alinhados.

6 Conecte o plugue de alimentação.

7 O dispositivo inicializa, pisca cada cor e faz uma expulsão.

INSTALAÇÃO REMOTA

1 Ponto de lubrificação principal e remova o mamilo.

2 Proteja a montagem suporte.

3 Instale a base e F1/4 encaixe usando um forte bloqueio de Segmento.

4 Parafuso encaixe BSP 1/8.

5 Corte a mangueira no tamanho necessário.

6 Insira a mangueira no ponto de lubrificação é rápido apropriado.

7 Escolha a dosagem desejada contexto.

8 Alinhe o pino do módulo com o entalhe da base.

9 Aparafuse firmemente mantendo o montagem alinhada.

10 Insira a mangueira no suporte de montagem é rápido apropriado.

11 O dispositivo inicializa, pisca cada cor e faz uma expulsão.

INSTALAÇÃO DO BLOCO DISTRIBUIDOR

1 Ponto de lubrificação principal e remova o mamilo.

2 Proteja a montagem suporte.

3 Instale a base e F1/4 encaixe usando um forte bloqueio de Segmento.

4 Parafuso encaixe BSP 1/8.

5 Corte as mangueiras conforme necessário tamanho.


6 Insira as mangueiras no pontos de lubrificação rápidos acessórios.

7 Escolha a dosagem desejada contexto.

8 Alinhe o pino do módulo com o entalhe da base.

9 Aparafuse firmemente mantendo o montagem alinhada

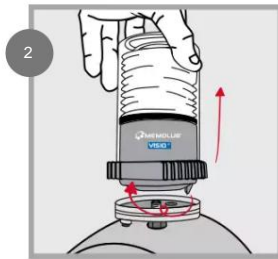
10 Insira as mangueiras no suporte de montagem é rápido apropriado.

 O dispositivo inicializa, pisca
de cada cor e faz uma expulsão.

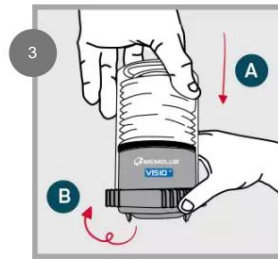
DIRETRIZES DE SUBSTITUIÇÃO DE CARTUCHO



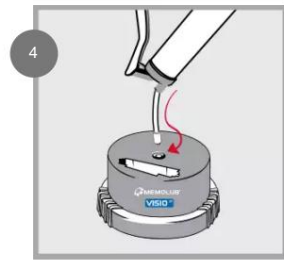
Desconecte o plugue de alimentação.



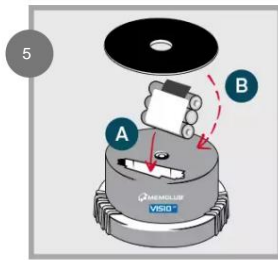
Remover Módulo VISIO EP da base VISIO EP.



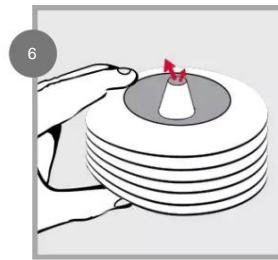
Abra o módulo VISIO EP (dedos nas costelas).



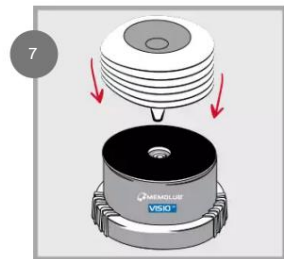
Bomba Prime VISIO EP.



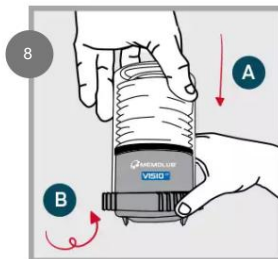
Insira uma nova bateria e selar. Note o a vedação da bateria pode ser removido para 480cc cartuchos



Esprema o ar para fora do cartucho.



Substitua o cartucho em Bomba VISIO EP.



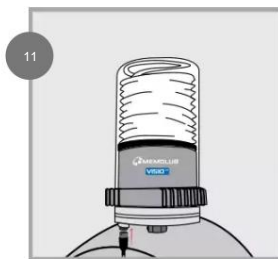
Fechar e bloquear o VISIO EP Módulo (dedos nas costelas).



Alinhe o pino do VISIO EP Módulo com o entalhe de Base VISIO EP.



Aparafuse firmemente mantendo o montagem alinhada.



Conecte o plugue de alimentação.

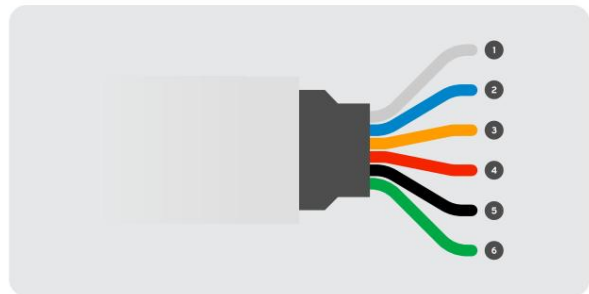


VISIO EP inicializa, pisca cada cor e faz uma expulsão. Luzes verdes confirme a operação normal.

CABO

Cabo 6 DIN x 0,25 com conector fêmea.

1. Saída de status - (TO PLC IN)
2. Saída de status + (PARA PLC VCC)
3. Fonte de alimentação + (12/24 VCA/CC)
4. Entrada externa IN+ (DE PLC OUT)
5. Entrada externa IN- (DO PLC GND)
6. Fonte de alimentação - (0VDC)



CONTROLE REMOTO

MODO INTERMITENTE

DESCRIÇÃO	SINAL
SINAL DE ENTRADA (DO CLIENTE PLC/TIMER)	$5s < t_i < 17s, V_i = 24Vdc$
SINAL DE SAÍDA "OCUPADO" (PARA PLC DO CLIENTE)	
SAÍDA DA BOMBA (PARA LUBRIFICAÇÃO)	$P_{max} = 25bars, V = 0.6cc$
SINAL DE SAÍDA "DEFAULT" (PARA CLIENTE CLP)	

MODO CONTÍNUO

DESCRIÇÃO	SINAL
SINAL DE ENTRADA (DO CLIENTE PLC/TIMER)	$V_i = 24Vac/dc$
SINAL DE SAÍDA "OCUPADO" (PARA PLC DO CLIENTE)	
SAÍDA DA BOMBA (PARA LUBRIFICAÇÃO)	$P_{max} = 25bars, V=0.6cc$
SINAL DE SAÍDA "DEFAULT" (PARA CLIENTE CLP)	

CONTROLE REMOTO

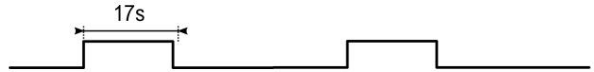
MODO INTERMITENTE

1. SINAL DE ENTRADA (DO CLIENTE PLC/TIMER)

$$5s < t_i < 17s, V_i = 24Vdc$$



2. SINAL DE SAÍDA "OCUPADO" (PARA PLC DO CLIENTE).



3. SAÍDA DA BOMBA (PARA LUBRIFICAÇÃO).

$$P_{max} = 25bars, V = 0.6cc$$



4. SINAL DE SAÍDA PADRÃO (PARA PLC DO CLIENTE).



MODO CONTÍNUO

1. SINAL DE ENTRADA (DO CLIENTE PLC/TIMER).

$$V_i = 24Vac/dc$$



2. SINAL DE SAÍDA "OCUPADO" (PARA PLC DO CLIENTE).

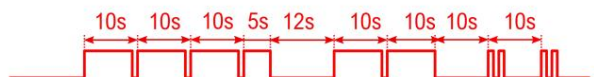


3. SAÍDA DA BOMBA (PARA LUBRIFICAÇÃO).

$$P_{max} = 25bars, V = 0.6cc$$



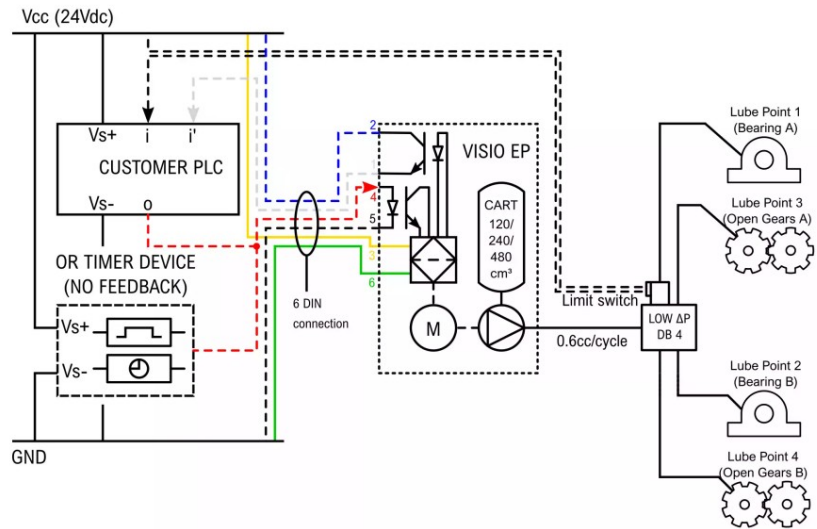
4. SINAL DE SAÍDA PADRÃO (PARA PLC DO CLIENTE).



FIAÇÃO

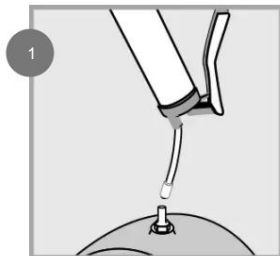
EXEMPLO

Aqui você tem um exemplo de fiação com feedback da chave limitadora. Para outros exemplos, entre em contato com seu distribuidor local.



DIRETRIZES DE INSTALAÇÃO

Instalação em ponto único (direta)



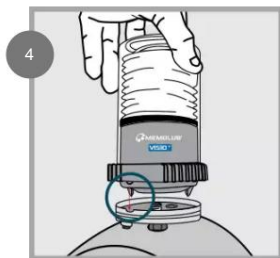
1 Prepare o ponto de lubrificação e remova o bico.



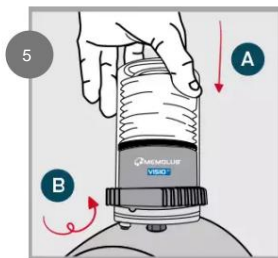
2 Instale o VISIO EP Base em ponto de lubrificação usando trava-rosca (BSP 1/4).



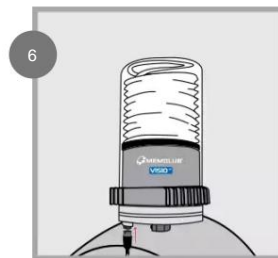
3 Com a chave de configuração, escolha a posição da roda de acordo com a tabela "Configurações" acima.



4 Alinhe o pino do Módulo VISIO EP com o entalhe da Base VISIO EP.



5 Aparafuse bem mantendo o conjunto alinhado.

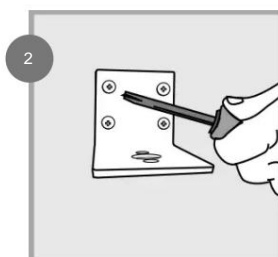
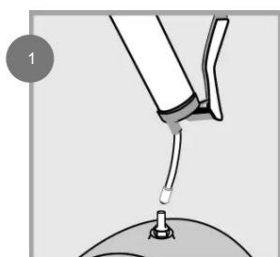


6 Conecte o plugue de alimentação.

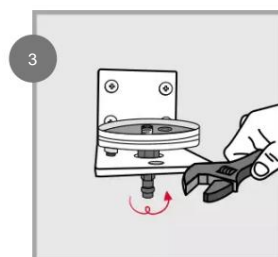


7 O VISIO EP é inicializado, pisca cada cor e faz uma expulsão. As luzes verdes confirmam a operação normal.

Instalação em ponto único (remoto)



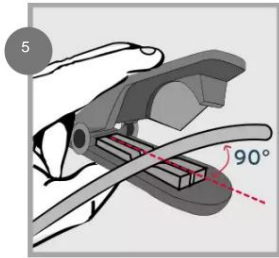
Suporte seguro.



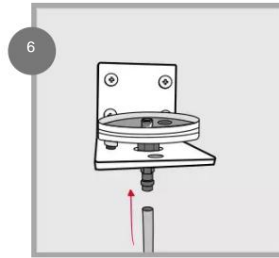
Ponto de lubrificação principal e remova o mamilo.



Instale a conexão BSP 1/8 em ponto de lubrificação.

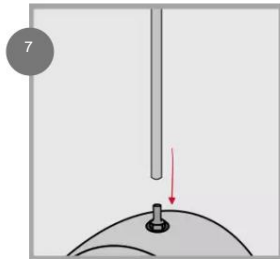


Corte a mangueira no tamanho necessário.

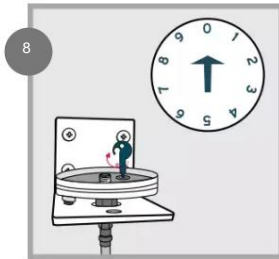


Instale a base do VISIO EP e Encaixe F1/4 no suporte usando um trava-rosca forte.

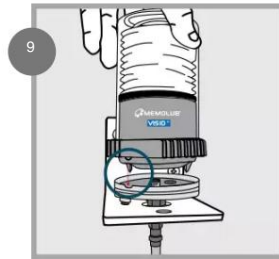
Insira a mangueira no suporte encaixe rápido.



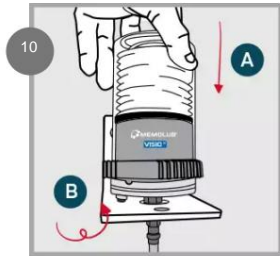
Insira a mangueira no lubrificante encaixe rápido do ponto.



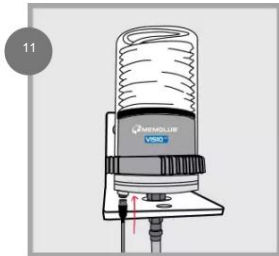
Com a chave de configuração, escolha posição da roda de acordo com Tabela "Configurações" acima.



Alinhe o pino do VISIO EP Módulo com o entalhe de Base VISIO EP.



Aparafuse firmemente mantendo o montagem alinhada.

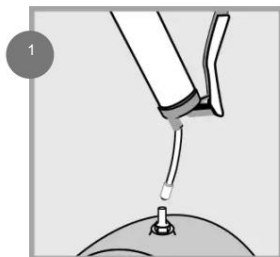


Conecte o plugue de alimentação.

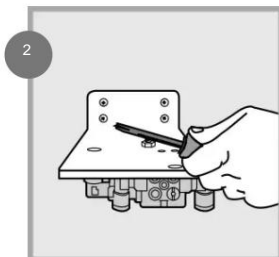


VISIO EP inicializa, pisca cada cor e faz uma expulsão. Luzes verdes confirme a operação normal.

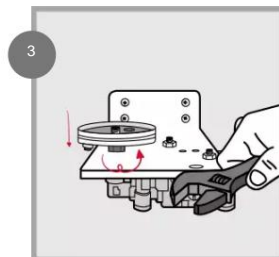
Instalação multiponto



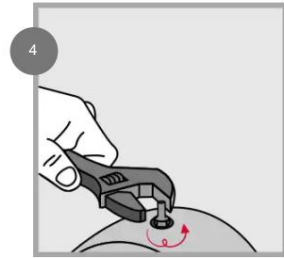
Ponto de lubrificação principal e remova o mamilo.



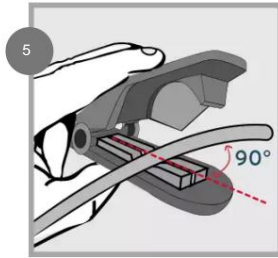
Suporte seguro.



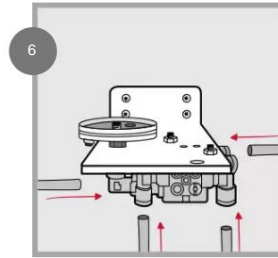
Instale o VISIO EP Base em suporte usando um forte Trava rosca.



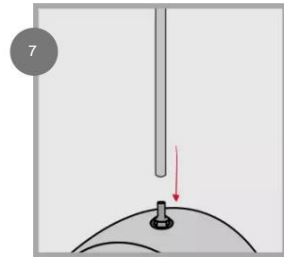
4 Instale a conexão BSP 1/8 em ponto de lubrificação.



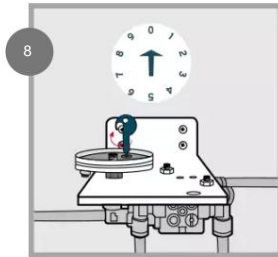
5 Corte as mangueiras no tamanho necessário.



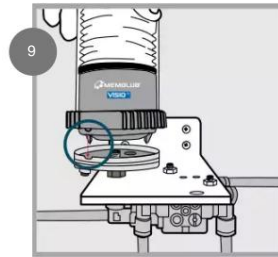
6 Insira as mangueiras nos suportes acessórios rápidos.



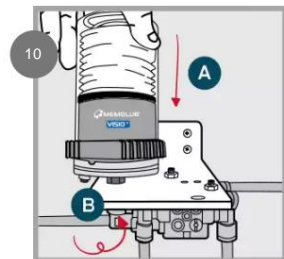
7 Insira as mangueiras no lubrificante encaixes rápidos dos pontos.



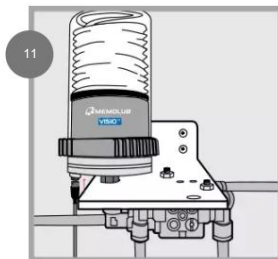
8 Com a chave de configuração, escolha posição da roda de acordo com Tabela "Configurações" acima.



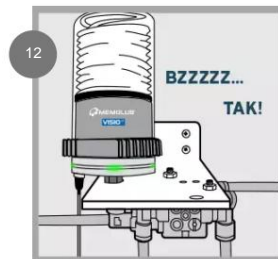
9 Alinhe o pino do VISIO EP Módulo com o entalhe de Base VISIO EP.



10 A) Aparafuse firmemente mantendo a montagem alinhada. B) Se necessário desparafuse o encaixe da união sob o suporte, mova o conector à esquerda e reaperte o encaixe da união..

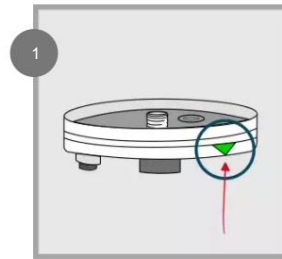


11 Conecte o plugue de alimentação.



12 VISIO EP inicializa, pisca cada cor e faz uma expulsão. Luzes verdes confirme a operação normal.

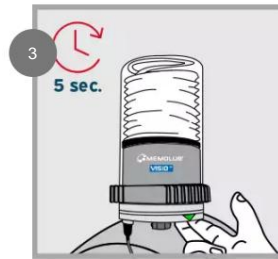
FUNÇÃO DE VERIFICAÇÃO DO TOUCHPAD



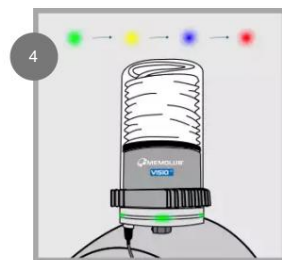
1
Localize a etiqueta triangular verde indicando o touchpad



2
Mantenha os dedos sob a Base VISIO EP, abaixo do sinal triangular. O piscar das 4 luzes verdes confirma a ativação do touchpad.



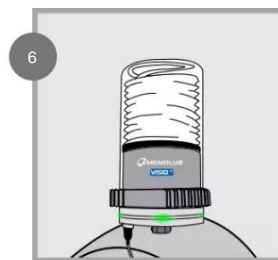
3
Quando a duração total do toque atingir 5 segundos, as 4 luzes verdes acenderão simultaneamente por 1 segundo.



4
O VISIO EP é inicializado, exibindo cada cor sucessivamente.



5
VISIO EP faz 1 expulsão.



6
Depois de escanear todos os parâmetros, o VISIO EP pisca luzes verdes em caso de operação normal. Para quaisquer outras cores, consulte a seção FAQ.

Perguntas frequentes

O que fazer se nada acontecer depois de parafusar o módulo na base?

- O pino do módulo possivelmente não está devidamente alinhado com o entalhe da base. Desparafuse o módulo da base, alinhe corretamente e parafuse novamente.
- O módulo VISIO EP não está bem parafusado na base do VISIO EP. Gire no sentido horário até parar.
- Se for alimentado por bateria, possivelmente não há bateria dentro do módulo ou as baterias estão muito fracas. Insira 3x 1,5 Novas baterias VDC AA para resolver o problema
- Se for alimentada externamente, a base não estará conectada à fonte de alimentação. Conecte a base ao cabo de alimentação (consulte "Cabo" acima). Verifique a tensão e corrente da fonte de alimentação (mín. 12V - 1A) e a continuidade da fiação.
- Possivelmente existe algo obstruindo a comunicação entre a base e os contatos do módulo. Desparafuse o módulo da base, remova qualquer poeira ou obstáculos da base e dos contatos do módulo e aperte bem.

O que fazer se o touchpad não funcionar após a inicialização ter sido concluída com sucesso?

Seu MEMOLUB VISIO[®] EP possivelmente foi inicializado em um ambiente instável. Desparafuse a base do módulo e aperte novamente para reiniciar o sistema. Aguarde até que uma expulsão seja realizada e você observe luzes verdes, indicando que a inicialização foi concluída.

Por que as luzes vermelhas piscam periodicamente?

- Possivelmente existe uma contrapressão muito alta presente no sistema. Inspeção sua tubulação a jusante para remover qualquer entupimento ou congestionamento. Ative o touchpad e verifique pelo menos 2 expulsões se os sistemas funcionam bem.
- Possivelmente existe algo obstruindo a comunicação entre a base e os contatos do módulo. Desparafuse o módulo da base, remova qualquer poeira ou obstáculos da base e dos contatos do módulo e aperte bem.
- O motor está quebrado. É necessária a substituição do módulo.






Por que as luzes amarelas piscam periodicamente.

Possivelmente existe algo obstruindo a comunicação entre a base e os contatos do módulo. Desparafuse o módulo da base, remova qualquer poeira ou obstáculos da base e dos contatos do módulo e aperte bem. Se nada melhorar, as baterias estão vazias. É necessária a substituição da bateria.

Por que as luzes azuis piscam periodicamente.

- O cartucho possivelmente está sem graxa. É necessária a substituição do cartucho.
- O sistema não está preparado. Prepare o sistema usando uma bomba manual de graxa.
- O sistema está operando fora da faixa de temperatura mínima e máxima. Certifique-se de que o sistema esteja operando dentro da faixa de temperatura recomendada.

INFORMAÇÕES REGULATÓRIAS

DESCRIÇÃO DO SÍMBOLO	SÍMBOLO
	Este produto está em conformidade com as Diretivas 2006/42/CE (Máquinas). A Declaração de Conformidade relevante está disponível aqui [https://memolub.eu/assets/uploads/Support/VisioEP/DoC-CE-VISIO-EP-2023_2023-06-02-135027_oxzc.pdf].
	Este produto está em conformidade com os regulamentos do Reino Unido 2008 No. 1597 (Fornecimento de Máquinas). A Declaração de Conformidade relevante está disponível aqui [https://memolub.eu/assets/uploads/Support/VisioEP/DoC-UKCA-VISIO-EP-2023.pdf].
	Este produto está em conformidade com o regulamento técnico da união aduaneira TR CU 010/2011 (segurança de máquinas e equipamentos). A Declaração de Conformidade relevante está disponível aqui [https://memolub.eu/assets/uploads/Support/VisioEP/DoC-EAC-VISIO-EP-2023.pdf].
	O símbolo REEE está anexado ao produto em conformidade com a diretiva da UE 2012/19/UE sobre resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos (REEE). O objetivo é impedir o descarte inadequado deste produto e promover a reutilização e reciclagem.
	O material da embalagem pode ser reciclado. Providencie o descarte ambientalmente adequado da embalagem.